



KIT REGENERANT FILTRE A PARTICULES

"FPA 100-200"


FPA-100


FPA-201


FPA-202

INFORMATION TECHNIQUE

COMPOSITION

FPA 100 = Kit mallette (Pistolet pulvérisateur & Mode d'emploi détaillé).
FPA 201 = Nettoyant FAP 1L.
FPA 202 = Concentré de rincage 2L.

FONCTIONS

Le Kit est à utiliser lors de pertes de puissance du véhicule dûes au FAP, ou encore de manière préventive dans le cas d'une utilisation intensive en ville et sur courtes distances, ce qui ne permet pas la régénération automatique du FAP.

PROPRIETES

ESSAIS	FPA 201	FPA 202
Aspect	Liquide bleuté	Liquide jaune
Densité à 20°C (g/ml)	1.004	1.002
Point d'ébullition (°C)	98	100
Point de congélation (°C)	-5	-1
Point d'éclair (°C)	None	None
pH	11.17	7

PRECAUTIONS

- Port de lunettes & gants de protection obligatoire.
- Port de vêtements de protection conseillé.





UTILISATION

Etape 1:

• Faire une lecture des codes défauts à l'aide d'un outil diagnostic.
• Assurez-vous qu'aucune anomalie autre que la saturation du FAP ne soit détectée.
• Assurez-vous que le moteur soit à température idéale de fonctionnement.

Etape 2:

• Faire chauffer le véhicule.
• Repérer la possibilité de raccordement directement sur le FAP, au niveau du capteur de pression différentielle.
• Raccorder le tuyau fourni avec le kit au niveau du FAP ou sur le tuyau amont du capteur de pression différentielle.

Etape 3:

• Remplir le pistolet FPA100 avec la totalité du produit nettoyant FPA201
• Brancher le tuyau de raccordement au pistolet
• MOTEUR ARRETE, Injecter la totalité du produit de nettoyage par intermittence (ex: 20sec de pulvérisation, 1mn d'attente ..etc..)
• Une fois cette oppération effectuée, démarrer et maintenir le moteur à un régime de 2500tr/mn pendant 3mn.

Etape 4:

• Injecter ensuite la totalité des 2L de produit de rinçage FPA202 moteur en marche.
• Soufflet les deux tuyaux du capteur différentiel de pression.
• Faite tourner le moteur au ralenti 4 à 5mn.
• Reconnecter les tuyaux au capteur de pression différentielle .
• Pour faciliter la régénération, mettre 1L de SC5400 dans le réservoir et faire le plein de carburant. (optionnel)

Etape 5:

• Faire rouler le véhicule pendant 20mn environ à régime soutenu pour déclencher un cycle de régénération.
• Faite de nouveau une lecture des codes défauts à l'aide d'un outil diagnostic pour vous assurez qu'aucune nouvelle anomalie ne se soit manifestée.

Siege social

SAFETY CAR INDUSTRIES

659 route de Raclaz
74520 DINGY EN VUACHE
FRANCE
Tel : 09 70 44 82 44

Centre administratif et technique

SAFETY CAR INDUSTRIES

Archamps Technopole, Batiment Alliance A
74160 ARCHAMPS
FRANCE
Tel : 04 27 86 84 40
Fax : 04 50 35 68 59